



浙江凯达机床股份有限公司

Zhejiang Kaida Machine Tool Co., Ltd

经济型数控车床
ECONOMICAL CNC LATHE



浙江凯达机床股份有限公司
Zhejiang Kaida Machine Tool Co., Ltd

(2016年)

地址:中国浙江诸暨市环城西路178号
Add:178 Round City West Road, zhuji city, zhejiang Province

销售部 Tel: 86-575-87383136 87353667 Fax: 86-575-87382008 87355137

进出口部 Tel: 86-575-87383887 87353731 Fax: 86-575-87383137

服务部 Tel: 86-575-87383135 Fax: 86-575-87383705

邮编(P.C.): 311800

进出口部 Import & Export Dep. Email: export@zjmtw.com

国内销售部 Domestic sales Dep. Email:sell@zjmtw.com

[Http://www.zjkd.com.cn](http://www.zjkd.com.cn) [Http://www.zjmtw.com](http://www.zjmtw.com)

我公司保留对样本内参数及文字说明等有更改增删之权
The descriptions, illustrations and specifications given herein are
subject to alteration without notice and thus without any obligation.

CONTENT

目录 ↗

1 选配部分 Optional parts	2 经济型数控车床(线轨) Economical CNC lathe(linear Guide Ways)	3 经济型数控车床(硬轨) Economical CNC lathe (hardened Guide Ways)		
◆ CK6130L CK6140L CK6150L	2	3		
<table border="0"> <tr> <td style="width: 33.33%; vertical-align: top;"> ◆ CK6130S CK6136S CK6140S ◆ CK6136E CK6140E ◆ CJK6136S CJK6140S ◆ CK6140ZX CK6146ZX CK6150ZX ◆ CK6140ZXE CK6146ZXE ◆ CJK6140ZX CJK6146ZX ◆ CK6140N CK6150N CK6150NS ◆ CK6156B ◆ CK6150I ◆ CK6156 CK6166 ◆ CK6163A CK6180A ◆ CK6191B CK61100B CK61110B ◆ CK61100C CK61125C CK61140C ◆ CK61100CE CK61125CE CK61140CE ◆ CK61140 CK61160 ◆ CK61140E CK61160E ◆ CK64160 CK64160E </td> <td style="width: 33.33%; vertical-align: top; text-align: center;"> 5 7 9 11 13 15 17 19 21 23 25 27 29 31 33 35 37 </td> </tr> </table>			◆ CK6130S CK6136S CK6140S ◆ CK6136E CK6140E ◆ CJK6136S CJK6140S ◆ CK6140ZX CK6146ZX CK6150ZX ◆ CK6140ZXE CK6146ZXE ◆ CJK6140ZX CJK6146ZX ◆ CK6140N CK6150N CK6150NS ◆ CK6156B ◆ CK6150I ◆ CK6156 CK6166 ◆ CK6163A CK6180A ◆ CK6191B CK61100B CK61110B ◆ CK61100C CK61125C CK61140C ◆ CK61100CE CK61125CE CK61140CE ◆ CK61140 CK61160 ◆ CK61140E CK61160E ◆ CK64160 CK64160E	5 7 9 11 13 15 17 19 21 23 25 27 29 31 33 35 37
◆ CK6130S CK6136S CK6140S ◆ CK6136E CK6140E ◆ CJK6136S CJK6140S ◆ CK6140ZX CK6146ZX CK6150ZX ◆ CK6140ZXE CK6146ZXE ◆ CJK6140ZX CJK6146ZX ◆ CK6140N CK6150N CK6150NS ◆ CK6156B ◆ CK6150I ◆ CK6156 CK6166 ◆ CK6163A CK6180A ◆ CK6191B CK61100B CK61110B ◆ CK61100C CK61125C CK61140C ◆ CK61100CE CK61125CE CK61140CE ◆ CK61140 CK61160 ◆ CK61140E CK61160E ◆ CK64160 CK64160E	5 7 9 11 13 15 17 19 21 23 25 27 29 31 33 35 37			

选配部分 Optional parts

◆ 系统

标准配置为我公司自主研发的国立精机18T/20T数控系统，也可选配国内外各种数控系统。

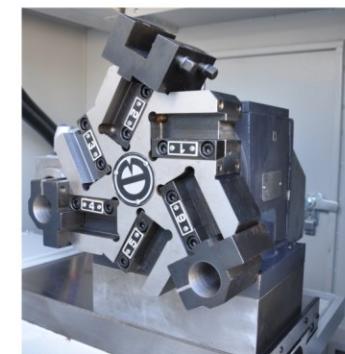
The standard CNC controller is KENT18T/20T which is produced by ourselves. Other CNC controllers is optional.



◆ 刀架 Tool post

可选配6工位、立式或卧式刀架，也可选配排刀。

6 station, vertical or horizontal turret can be selected. Gang tool post is also optional.



◆ 卡盘 Chuck

可选配中空或中实液压卡盘。

Hollowed or solid hydraulic chuck can be selected.



◆ 主轴 Spindle

可选配套筒主轴。

Sleeve type spindle is optional.



◆ 尾架 Tailstock

可选配液压尾架。

Hydraulic tailstock is optional.



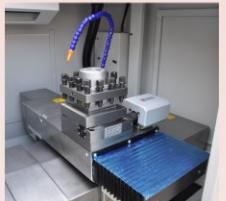
◆ 中心架 Steady rest

为保证长工件加工可选配普通或者液压中心架。

For cutting of long parts, conventional or hydraulic steady rest can be selected.



经济型数控车床（线轨） CK6130L CK6140L CK6150L ECONOMICAL CNC LATHE(LINEAR GUIDE WAYS)



产品特点： PRODUCT FEATURES

主轴系统采用高精度的轴承，实现高精度和高承载能力。主传动采用进口变频调速器，实现无级调速功能。床座采用连体铸造，高刚性设计，连体床座变形与振动影响小。X向和Z向导轨均采用进口直线滚珠导轨，减少机床磨损，预加负荷减少导轨间隙，提高加工精度。X轴和Z轴均采用伺服电机，通过大螺距滚珠丝杠实现其快速进给。该机床主电机功率大，刚性好，精度储备量大，寿命长，是加工各种材料（特别是有色金属附件）的精密复杂零件及大批量自动化生产的理想设备。

High precision bearings are adopted for the spindle system to realize high accuracy and load capacity. The machine main drive adopts imported inverter variable speed motor to realize infinitely variable speed. The machine stand adopts integrated casting with machine bed designed for high rigidity and less deformation and vibration. Both X and Z axis rails are imported linear ball guide rails to reduce abrasion. They are pre-loaded to reduce rail clearance to improve machining accuracy. Both X and Z axes adopt servo motors. Rapid feed is realized through a big pitch ball screw. This machine has big main motor power, good rigidity, sufficient accurate storage and long service life. This is an ideal machine for complicated parts machining of various materials, especially of non-ferrous metals, in mass automatic production.

技术参数： TECHNICAL SPECIFICATIONS

项目 ITEMS		CK6130L	CK6140L	CK6150L
加工 Machining	最大盘类切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	Φ300mm	Φ400mm	Φ500mm
	最大轴类切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	Φ100 (排刀Gang tools) mm	Φ230/Φ150 (排刀Gang tools) mm	Φ200mm
	最大车削长度 Max. length of turning	300mm	300mm	750mm
	六工位刀架最大车削长度 6-way turret Max. turning length		230mm	650mm
主轴 Principal axis	六工位刀架最大车削直径 6-way turret Max. turning diameter		Φ250mm	Φ340mm
	主轴头形式 Spindle nose	A ₂ -4	A ₂ -5	A ₂ -8
	主轴通孔直径 Spindle bore	Φ38mm	Φ52mm	Φ80mm
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole	MT NO.5	MT NO.6	MT NO.7
进给 Feed	转速级数 Steps of spindle speed	无级 Stepless	无级 Stepless	无级 Stepless
	主轴转速 Spindle speed	3500rpm	3000rpm	3000rpm
	横向快速移动速度 (X) Rapid feed for Axis X	16m/min	16m/min	16m/min
	纵向快速移动速度 (Z) Rapid feed for Axis Z	20m/min	20m/min	20m/min
行程 Travel	横向最大行程 (X) Max. travel of Axis X	270mm	215 (310排刀Gang tools) mm	320mm
	纵向最大行程 (Z) Max. travel of Axis Z	300mm	300mm	750mm
	刀架工位数 Tool post stations	排刀 Gang tools	4工位 (或排刀Gang tools) 4-Stations	4工位 4-Stations
	刀杆截面尺寸 Size of tool shank	16 × 16mm	20 × 20mm	25 × 25mm
刀架 Tool post	圆孔刀座尺寸 Round hole cutter holder size	Φ20mm	Φ25mm	Φ32mm
	最小输入单位 Min. input	0.001mm	0.001mm	0.001mm
	主电机功率 Power of main motor	3.7 KW	3.7 KW (选配Optional 5.5 KW)	7.5 (选配Optional 11) KW
	冷却泵电机功率 Coolant pump power	75 W	75 W	75 W
其它 Other	机床外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimensions (L×W×H)	1700 × 1200 × 1450 mm	1700 × 1620 × 1600 mm	2250 × 1400 × 1570 mm
	机床净重 Net weight	1500kg	1700kg	2700kg
选配 Optional	系统 CNC system	●	●	●
	刀架 Tool post	○	●	●
	卡盘 Chuck	●	●	●
	主轴 Spindle	●	●	●
	尾架 Tailstock	○	○	●
	中心架 Steady rest	○	○	○

注：
● 可选配
○ 不可选配

注：以上参数可以按客户的需求进行更改设计。

以上参数仅供参考，随产品发展的需要会进行设计更改，更改后恕不另行通知。

经济型数控车床（硬轨） CK6136E CK6140E ECONOMICAL CNC LATHE (HARDENED GUIDE WAYS)



产品特点： PRODUCT FEATURES

- ◆ 车床纵横向走刀用伺服电机驱动，精密滚动丝杠传动。
- ◆ 刀架有四工位，六工位，立式或卧式供选用、采用精密端齿盘定位，也可选用排刀、重复定位精度高。
- ◆ 主轴系统刚性好、精度高。
- ◆ 床身导轨经超音频淬火后精磨，寿命长，精度高。
- ◆ Longitudinal and cross feeds are effected by ball leadscrews driven by servo motors.
- ◆ Either vertical or horizontal 4-station tool post or gang tools can be selected. The post is located on precision contrite gears with a high repeated positioning accuracy.
- ◆ The spindle system is high in rigidity and accuracy.
- ◆ The surface of the bedways is supersonic frequency hardened and precision ground with a long service life.

技术参数： TECHNICAL SPECIFICATIONS

项目 ITEMS	CK6136E	CK6140E
加工 Machining	盘类最大切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	Φ360mm (14")
	轴类最大切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	Φ180/Φ135 (排刀型Gang tools) mm
	最大工件长度 Max. workpiece length	500/750/1000mm
	最大车削长度 Max. turning length	450/700/950mm
	六工位刀架最大车削长度 6-way turret Max. turning length	340/590/840mm
	六工位刀架最大车削直径 6-way turret Max. turning diameter	Φ255mm
主轴 Principal axis	主轴头形式 Spindle nose	C5
	主轴通孔直径 Spindle bore	Φ40mm
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole	MT.No.5
	转速级数 Steps of spindle speed	2档 ranges (档内无级stepless in each)
进给 Feed	转速范围 Range of spindle speed	20~250rpm 200~1600rpm
	纵向快速移动速度 Rapid feed for Axis Z	10m/min
	横向快速移动速度 Rapid feed for Axis X	8m/min
行程 Travel	纵向最大行程 Max. travel of Axis Z	740mm
	横向最大行程 Max. travel of Axis X	215/ 295 (排刀型Gang tools) mm
刀架 Tool post	刀架工位数 Tool post stations	四工位，六工位或排刀 4-Stations or 6-Stations or Gang tools
	车刀刀杆截面尺寸 Tool cross section	20 × 20mm
	尾架套筒外径 External diameter	Φ60mm
尾架 Tailstock	尾架套筒内孔锥度 Taper of tailstock sleeve	MT.No.4
	尾架套筒最大行程 Max. travel of tailstock sleeve	120mm
	最小输入单位 Min. input	0.001mm
其它 Other	主电机功率 Power of main motor	3.7 KW (选配Optional 5.5 KW)
	冷却泵电机功率 Power of cooling pump	75W
	机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) Overall dimensions(L × W × H)	2100 × 1150 × 1450mm
选配 Optional	机床净重 Net weight	1800kg
	系统 CNC system	●
	刀架 Tool post	●
	卡盘 Chuck	●
	主轴 Spindle	○
	尾架 Tailstock	●
	中心架 Steady rest	●

注：以上参数可以按客户的需求进行更改设计。

以上参数仅供参考，随产品发展的需要会进行设计更改，更改后恕不另行通知。

● 可选配
○ 不可选配

技术参数 : TECHNICAL SPECIFICATIONS

经济型数控车床 (硬轨) CJK6136S CJK6140S ECONOMICAL CNC LATHE (HARDENED GUIDE WAYS)



产品特点 : PRODUCT FEATURES

- ◆ 车床纵横向走刀用伺服电机驱动，精密滚珠丝杠传动。
- ◆ 刀架有四工位，六工位，立式、卧式供选用，采用精密端齿盘定位，也可选用排刀，重复定位精度高。
- ◆ 卡盘和尾座有手动、液压和气动供选择。
- ◆ Longitudinal and cross feeds are effected by ball leadscrews driven by servo motors.
- ◆ Either vertical or horizontal 4-station or 6-station tool post as well as gang tool can be selected. The post is located on precision conical gears with a high repeated positioning accuracy.
- ◆ Both chuck and tailstock are available with hydraulic or manual or pneumatic type.

项目 ITEMS	CJK6136S	CJK6140S
加工 Machining	盘类最大切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	Φ360mm
	轴类最大切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	Φ180mm
	最大工件长度 Max. workpiece length	500/750/1000mm
	最大车削长度 Max. turning length	450/700/950mm
	六工位刀架最大车削长度 6-way turret Max. turning length	340/590/840mm
	六工位刀架最大车削直径 6-way turret Max. turning diameter	Φ255mm
	主轴头形式 Spindle nose	C5
	主轴通孔直径 Spindle bore	Φ40mm
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole	MT.No.5
	转速级数 Steps of spindle speed	12级
进给 Feed	转速范围 Range of spindle speed	40 ~ 1800rpm
	纵向快速移动速度 Rapid feed for Axis Z	10m/min
	横向快速移动速度 Rapid feed for Axis X	8m/min
	行程 Travel	
行程 Travel	纵向最大行程 Max. travel of Axis Z	740mm
	横向最大行程 Max. travel of Axis X	215mm
刀架 Tool post	刀架工位数 Tool post stations	四工位 4-Stations
	车刀刀杆截面尺寸 Tool cross section	20 × 20mm
	尾架套筒外径 External diameter	Φ60mm
尾架 Tailstock	尾架套筒内孔锥度 Taper of tailstock sleeve	MT.No.4
	尾架套筒最大行程 Max. travel of tailstock sleeve	120mm
	最小输入单位 Min. input	0.001mm
其它 Other	主电机功率 Power of main motor	3KW (选配Optional3.7KW) 3.7KW (选配Optional5.5KW)
	冷却泵电机功率 Power of cooling pump	75WW
	机床外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimensions(L×W×H)	2100 × 1150 × 1450 mm
	机床净重 Net weight	1800kg
选配 Optional	系统 CNC system	●
	刀架 Tool post	●
	卡盘 Chuck	●
	主轴 Spindle	○
	尾架 Tailstock	●
	中心架 Steady rest	●

注：以上参数可以按客户的需求进行更改设计。

以上参数仅供参考，随产品发展的需要会进行设计更改，更改后恕不另行通知。

● 可选配
○ 不可选配

技术参数 : TECHNICAL SPECIFICATIONS

经济型数控车床 (硬轨)CK6140ZXE CK6146ZXE ECONOMICAL CNC LATHE (HARDENED GUIDE WAYS)



产品特点 : PRODUCT FEATURES

- ◆ 车床纵横向走刀用伺服电机驱动，精密滚动丝杠传动。
- ◆ 刀架有四工位，六工位，立式或卧式供选用、采用精密端齿盘定位，也可选用排刀、重复定位精度高。
- ◆ 主轴系统刚性好、精度高。
- ◆ 床身导轨经超音频淬火后精磨，寿命长，精度高。
- ◆ Longitudinal and cross feeds are effected by ball leadscrews driven by servo motors.
- ◆ Either vertical or horizontal 4-station tool post or gang tools can be selected. The post is located on precision contrite gears with a high repeated positioning accuracy.
- ◆ The spindle system is high in rigidity and accuracy.
- ◆ The surface of the bedways is supersonic frequency hardened and precision ground with a long service life.

项目 ITEMS	CK6140ZXE	CK6146ZXE
加工 Machining	盘类最大切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	Φ400mm
	轴类最大切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	Φ210/Φ165 (排刀型Gang tools) mm
	最大工件长度 Max. workpiece length	750/1000/1500mm
	最大车削长度 Max. turning length	620/870/1370mm
	六工位刀架最大车削长度 6-way turret Max. turning length	430/680/1180mm
	六工位刀架最大车削直径 6-way turret Max. turning diameter	Φ280mm
主轴 Principal axis	主轴头形式 Spindle nose	D8
	主轴通孔直径 Spindle bore	Φ80 mm
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole	MT.No.7
	转速级数 Steps of spindle speed	2档ranges (档内无级stepless in each)
进给 Feed	转速范围 Range of spindle speed	20~250rpm 200~1600mm
	纵向快速移动速度 Rapid feed for Axis Z	10m/min
	横向快速移动速度 Rapid feed for Axis X	8m/min
	纵向最大行程 Max. travel of Axis Z	710/960/1460mm
行程 Travel	横向最大行程 Max. travel of Axis X	250/330 (排刀型Gang tools) mm
	刀架工位数 Tool post stations	四工位, 六工位或排刀 4-Stations or 6-Stations or Gang tools
	车刀刀杆截面尺寸 Tool cross section	25 × 25mm
	尾架套筒外径 External diameter	Φ75mm
尾架 Tailstock	尾架套筒内孔锥度 Taper of tailstock sleeve	MT.No.4
	尾架套筒最大行程 Max. travel of tailstock sleeve	130mm
	最小输入单位 Min. input	0.001mm
	主电机功率 Power of main motor	5.5KW (选配Optional 7.5 KW)
其它 Other	冷却泵电机功率 Power of cooling pump	75W
	机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) Overall dimensions(L × W × H)	2060 × 1150 × 1450mm
	机床净重 Net weight	2100/2250/2800kg
	机床上部尺寸 (长 × 宽 × 高) Overall dimensions(L × W × H)	2310 × 1150 × 1450mm
选配 Optional	系统 CNC system	●
	刀架 Tool post	●
	卡盘 Chuck	●
	主轴 Spindle	○
	尾架 Tailstock	●
	中心架 Steady rest	●

注：以上参数可以按客户的需求进行更改设计。

以上参数仅供参考，随产品发展的需要会进行设计更改，更改后恕不另行通知。

● 可选配
○ 不可选配

经济型数控车床（硬轨）CJK6140ZX CJK6146ZX

ECONOMICAL CNC LATHE (HARDENED GUIDE WAYS)



产品特点： PRODUCT FEATURES

- ◆ 车床纵横向走刀用伺服电机驱动，精密滚珠丝杠传动。
- ◆ 刀架有四工位，六工位，立式或卧式供选用、采用精密端齿盘定位，也可选用排刀、重复定位精度高。
- ◆ 卡盘和尾座有液压、手动供选择。
- ◆ 床身导轨经超音频淬火后精磨，寿命长，精度高。
- ◆ 主轴通孔Φ80mm。主轴系统刚性好。
- ◆ Longitudinal and cross feeds are effected by ball leadscrews driven by servo motors.
- ◆ Either vertical or horizontal 4-station or 6-station tool post or gang tools can be selected. The post is located on precision contrite gears with a high repeated positioning accuracy.
- ◆ Both chuck and tailstock are available with hydraulic or manual type.
- ◆ The surface of the bedways is supersonic frequency hardened and precision ground with a long service life.
- ◆ The spindle bore size is 80mm. The spindle system is high in the rigidity and accuracy.

技术参数： TECHNICAL SPECIFICATIONS

项目 ITEMS	CJK6140ZX	CJK6146ZX	
加工 Machining	盘类最大切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	Φ400mm	Φ460mm
	轴类最大切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	Φ200/Φ 165 (排刀型Gang tools) mm	Φ240/Φ205 (排刀型Gang tools) mm
	最大工件长度 Max. workpiece length	750/1000/1500 mm	
	最大车削长度 Max. turning length	600/850/1350 mm	
	六工位刀架最大车削长度 6-way turret Max. turning length	430/680/1180mm	
	六工位刀架最大车削直径 6-way turret Max. turning diameter	Φ280mm	Φ340mm
	主轴头形式 Spindle nose	D8	
	主轴通孔直径 Spindle bore	Φ80mm	
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole	MT.No.7	
	转速级数 Steps of spindle speed	12级	
主轴 Principle axis	转速范围 Range of spindle speed	38~1600rpm	
	进给 Feed	纵向快速移动速度 Rapid feed for Axis Z	10m/min
		横向快速移动速度 Rapid feed for Axis X	8m/min
	行程 Travel	纵向最大行程 Max. travel of Axis Z	710/960/1460 mm
刀架 Tool post	横向最大行程 Max. travel of Axis X	250/320 (排刀型Gang tools) mm	280/320 (排刀型Gang tools) mm
	刀架工位数 Tool post stations	4工位, 6工位或排刀 4-Stations or 6-Stations or Gang tools	
	车刀刀杆截面尺寸 Tool cross section	25×25mm	
	尾架 Tailstock	尾架套筒外径 External diameter	Φ75mm
其它 Other	尾架套筒内孔锥度 Taper of tailstock sleeve	MT.No.4	MT.No.5
	尾架套筒最大行程 Max. travel of tailstock sleeve	130mm	
	最小输入单位 Min. input	0.001mm	
	主电机功率 Power of main motor	5.5KW (选配Optional 7.5 KW)	
	冷却泵电机功率 Power of cooling pump	75W	
机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) Overall dimensions(L×W×H)	机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) Overall dimensions(L×W×H)	2060/2310/2790 × 1150 × 1450mm	
	机床净重 Net weight	2250/2450/2950kg	
	系统 CNC system	●	●
	刀架 Tool post	●	●
选配 Optional	卡盘 Chuck	●	●
	主轴 Spindle	○	○
	尾架 Tailstock	●	●
	中心架 Steady rest	●	●

注：
● 可选配
○ 不可选配

注：以上参数可以按客户的需求进行更改设计。

以上参数仅供参考，随产品发展的需要会进行设计更改，更改后恕不另行通知。

经济型数控车床（硬轨） CK6156B

ECONOMICAL CNC LATHE (HARDENED GUIDE WAYS)



产品特点： PRODUCT FEATURES

- ◆ 车床纵横向走刀用伺服电机驱动，精密滚动丝杠传动。
- ◆ 刀架有四工位，六工位，立式或卧式供选用、采用精密端齿盘定位，也可选用排刀、重复定位精度高。
- ◆ 卡盘和尾座有液压、手动供选择。
- ◆ 床身导轨经超音频淬火后精磨，寿命长，精度高。
- ◆ 主轴通孔Φ80mm。主轴系统刚性好。
- ◆ 主轴转速分高、低速二个区域（无极），可编程控制。
- ◆ Longitudinal and cross feeds are effected by ball leadscrews driven by servo motors.
- ◆ Either vertical or horizontal 4-station tool post or gang tools can be selected. The post is located on precision contrite gears with a high repeated positioning accuracy.
- ◆ Both chuck and tailstock are available with hydraulic or manual type.
- ◆ The surface of the bedways is supersonic frequency hardened and precision ground with a long service life.
- ◆ The spindle bore size is 80mm. The spindle system is high in the rigidity and accuracy.
- ◆ Variable spindle speed can be programmed as two ranges, that is high one and low one.

技术参数： TECHNICAL SPECIFICATIONS

项目 ITEMS		CK6156B		
加工 Machining	盘类最大切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	Φ560mm		
	轴类最大切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	Φ330mm		
	床身宽度 Width of bed	405mm		
	最大工件长度 Max. workpiece length	750/1000/1500/2000/3000mm		
	最大车削长度 Max. turning length	650/900/1400/1900/2900mm		
	六工位刀架最大车削长度 6-way turret Max. turning length	490/740/1240/1740/2740mm		
	六工位刀架最大车削直径 6-way turret Max. turning diameter	Φ390mm		
主轴 Principal axis	主轴头形式 Spindle nose	A2-8		
	主轴通孔直径 Spindle bore	Φ80 mm		
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole	MT.No.7		
	转速级数 Steps of spindle speed	2档ranges (档内无级stepless in each)		
	转速范围 Range of spindle speed	50~400rpm 400~1600rpm		
进给 Feed	纵向快速移动速度 Rapid feed for Axis Z	10m/min		
	横向快速移动速度 Rapid feed for Axis X	8m/min		
	纵向最大行程 Max. travel of Axis Z	650/900/1400/1900/2900mm		
行程 Travel	横向最大行程 Max. travel of Axis X	320 mm		
	刀架工位数 Tool post stations	四工位，六工位 4-Stations or 6-Stations		
刀架 Toolpost	车刀刀杆截面尺寸 Tool cross section	32 × 32mm		
	尾架套筒外径 External diameter	Φ75mm		
	尾架套筒内孔锥度 Taper of tailstock sleeve	MT.No.5		
	尾架套筒最大行程 Max. travel of tailstock sleeve	150mm		
其它 Other	最小输入单位 Min. input	0.001mm		
	主电机功率 Power of main motor	7.5KW		
	冷却泵电机功率 Power of cooling pump	90W		
	机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) Overall dimensions(L × W × H)	2250/2500/3000/3500/4500 × 1200 × 1550mm		
	机床净重 Net weight	2800/3100/3600/4100/4700kg		
选配 Optional	系统 CNC system	●	●	●
	刀架 Tool post	●	●	●
	卡盘 Chuck	●	●	●
	主轴 Spindle	○	○	○
	尾架 Tailstock	●	●	●
	中心架 Steady rest	●	●	●

注：以上参数可以按客户的需求进行更改设计。

以上参数仅供参考，随产品发展的需要会进行设计更改，更改后恕不另行通知。

● 可选配
○ 不可选配

技术参数 : TECHNICAL SPECIFICATIONS

项目 ITEMS		CK6150I		
加工 Machining	盘类最大切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	Φ500mm		
	轴类最大切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	Φ300mm		
	床身宽度 Width of bed	405mm		
	最大工件长度 Max. workpiece length	750/1000/1500/2000/3000mm		
	最大车削长度 Max. turning length	550/800/1300/1800/2800 mm		
	六工位刀架最大车削长度 6-way turret Max. turning length	490/740/1240/1740/2740mm		
主轴 Principal axis	六工位刀架最大车削直径 6-way turret Max. turning diameter	Φ350mm		
	主轴头形式 Spindle nose	A2-8		
	主轴通孔直径 Spindle bore	Φ80 mm		
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole	MT.No.7		
	转速级数 Steps of spindle speed	3档 ranges (档内无级stepless in each)		
	转速范围 Range of spindle speed	24~240 70~710 220~2200rpm		
进给 Feed	纵向快速移动速度 Rapid feed for Axis Z	10m/min		
	横向快速移动速度 Rapid feed for Axis X	12m/min		
	纵向最大行程 Max. travel of Axis Z	650/900/1400/1900/2900mm		
	横向最大行程 Max. travel of Axis X	320 mm		
刀架 Tool post	刀架工位数 Tool post stations	四工位 4-Stations		
	车刀刀杆截面尺寸 Tool cross section	32 × 32mm		
	尾架套筒外径 External diameter	Φ75mm		
尾架 Tailstock	尾架套筒内孔锥度 Taper of tailstock sleeve	MT.No.5		
	尾架套筒最大行程 Max. travel of tailstock sleeve	150mm		
	最小输入单位 Min. input	0.001mm		
	主电机功率 Power of main motor	7.5KW		
	冷却泵电机功率 Power of cooling pump	125W		
	机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) Overall dimensions(L × W × H)	2250/2500/3000/3500 × 1500 × 1600mm		
其它 Other	机床净重 Net weight	2700/3000/3500/4000/4600kg		
	系统 CNC system	●	●	●
	刀架 Tool post	●	●	●
	卡盘 Chuck	●	●	●
	主轴 Spindle	○	○	○
	尾架 Tailstock	●	●	●
选配 Optional	中心架 Steady rest	●	●	●

注 : ● 可选配 ○ 不可选配

经济型数控车床 (硬轨) CK6150I ECONOMICAL CNC LATHE (HARDENED GUIDE WAYS)



产品特点 : PRODUCT FEATURES

- ◆ 通过CNC控制电磁离合器实现自动换挡，结构简单、使用方便、灵活性好。
- ◆ 主轴系统刚性好、精度高。
- ◆ 车床纵横向伺服电机驱动，精密滚珠丝杆传动。
- ◆ Automatic gear change can be realized by CNC controlled Electro-magnetic clutch of the machine. This mechanism is simple in construction, easy for operation with good flexibility.
- ◆ The spindle system is high in rigidity and accuracy.
- ◆ Longitudinal and cross feeds are effected by ball leadscrews.

注：以上参数可以按客户的需求进行更改设计。

以上参数仅供参考，随产品发展的需要会进行设计更改，更改后恕不另行通知。

技术参数 : TECHNICAL SPECIFICATIONS

经济型数控车床 (硬轨) CK6163A CK6180A ECONOMICAL CNC LATHE (HARDENED GUIDE WAYS)



产品特点 : PRODUCT FEATURES

- ◆ 车床纵横向走刀用伺服电机驱动，精密滚动丝杠传动。
- ◆ 床身导轨经超音频淬火后精磨，寿命长，精度高。
- ◆ 主轴系统刚性好。
- ◆ Longitudinal and cross feeds are effected by ball leadscrews driven by servo motors.
- ◆ The surface of the bedways is supersonic frequency hardened and precision ground with a long service life.
- ◆ The spindle system is high in rigidity and accuracy.

项目 ITEMS	CK6163A	CK6180A	
加工 Machining	盘类最大切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	Φ630mm	Φ800mm
	轴类最大切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	Φ 360mm	Φ 500mm
	床身宽度 Width of bed	560mm	
	最大工件长度 Max. workpiece length	1000/1500/2000/3000/4000mm	
	最大车削长度 Max. turning length	900/1400/1850/2850/3850 mm	
主轴 Principal axis	主轴头形式 Spindle nose	D11	
	主轴通孔直径 Spindle bore	Φ 104 mm	
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole	公制Metric 1:20	
	转速级数 Steps of spindle speed	4档ranges (档内无级stepless in each)	
	转速范围 Range of spindle speed	40~105、80~205、195~500、385~1000rpm	
进给 Feed	纵向快速移动速度 Rapid feed for Axis Z	10m/min	
	横向快速移动速度 Rapid feed for Axis X	8m/min	
行程 Travel	纵向最大行程 Max. travel of Axis Z	1000/1500/2000/3000/4000mm	
	横向最大行程 Max. travel of Axis X	440mm	500mm
刀架 Tool post	刀架工位数 Tool post stations	四工位 4-Stations	
	车刀刀杆截面尺寸 Tool cross section	40 × 40mm	
尾架 Tailstock	尾架套筒外径 External diameter	Φ 100mm	
	尾架套筒内孔锥度 Taper of tailstock sleeve	MT.No.6	
	尾架套筒最大行程 Max. travel of tailstock sleeve	230mm	
其它 Other	最小输入单位 Min. input	0.001mm	
	主电机功率 Power of main motor	11KW	
	冷却泵电机功率 Power of cooling pump	370W	
	机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) Overall dimensions(L × W × H)	(3200/3700/4200/5200) × 1660 × 1820mm	
	机床净重 Net weight	3480/3780/4280/4780kg	
选配 Optional	系统 CNC system	●	●
	刀架 Tool post	●	●
	卡盘 Chuck	●	●
	主轴 Spindle	○	○
	尾架 Tailstock	●	●
	中心架 Steady rest	●	●

注 :

● 可选配

○ 不可选配

注：以上参数可以按客户的需求进行更改设计。

以上参数仅供参考，随产品发展的需要会进行设计更改，更改后恕不另行通知。

技术参数 : TECHNICAL SPECIFICATIONS

经济型数控车床 (硬轨) CK6191B CK61100B CK61110B ECONOMICAL CNC LATHE (HARDENED GUIDE WAYS)



产品特点 : PRODUCT FEATURES

- ◆ 车床纵横向走刀用伺服电机驱动，精密滚动丝杠传动。
 - ◆ 床身导轨经超音频淬火后精磨，寿命长，精度高。
 - ◆ 主轴通孔直径Φ104mm，主轴系统刚性好。
- ◆ Longitudinal and cross feeds are effected by ball leadscrews driven by servo motors.
- ◆ The surface of the bedways is supersonic frequency hardened and precision ground with a long service life.
- ◆ The spindle bore size is 104mm. The spindle system is high in the rigidity and accuracy.

	项目 ITEMS	CK6191B	CK61100B	CK61110B
加工 Machining	盘类最大切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	Φ910mm	Φ1000mm	Φ1100mm
	轴类最大切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	Φ530mm	Φ600mm	Φ720mm
	床身宽度 Width of bed		600mm	
	最大工件长度 Max. workpiece length		1500/2000/3000/4000mm	
	最大车削长度 Max. turning length		1350/1850/2850/3850mm	
	两顶尖之间最大工件支撑重量 Max. weight between centers		2000kg	
主轴 Principal axis	马鞍内最大回转直径 Max. Swing Dia. over gap	Φ1100mm	Φ1200mm	Φ1300mm
	主轴头形式 Spindle nose		D11	
	主轴通孔直径 Spindle bore		Φ104 mm	
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole		公制 Metric Φ120 1:20	
	转速级数 Steps of spindle speed		4档 ranges (档内无级 stepless in each)	
	转速范围 Range of spindle speed		10~90, 20~180, 40~320, 80~630rpm	
进给 Feed	纵向快速移动速度 Rapid feed for Axis Z		10m/min	
	横向快速移动速度 Rapid feed for Axis X		8m/min	
	纵向最大行程 Max. travel of Axis Z		1500/2000/3000/4000mm	
	横向最大行程 Max. travel of Axis X		520mm	
	刀架工位数 Tool post stations		四工位 4-Stations	
	车刀刀杆截面尺寸 Tool cross section		40 × 40 mm	
尾架 Tailstock	尾架套筒外径 External diameter		Φ100mm	
	尾架套筒内孔锥度 Taper of tailstock sleeve		MT.No.5	
	尾架套筒最大行程 Max. travel of tailstock sleeve		250mm	
	最小输入单位 Min. input		0.001mm	
	主电机功率 Power of main motor		15KW	
	冷却泵电机功率 Power of cooling pump		370W	
其它 Other	机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) Overall dimensions(L × W × H)	4200 × 2000 × 1930mm	4200 × 2000 × 1980mm	4200 × 2000 × 2030mm
	机床净重 Net weight	6600kg	6770kg	6940kg
	系统 CNC system	●	●	●
	刀架 Tool post	●	●	●
	卡盘 Chuck	●	●	●
	主轴 Spindle	○	○	○
选配 Optional	尾架 Tailstock	●	●	●
	中心架 Steady rest	●	●	●

注：以上参数可以按客户的需求进行更改设计。

以上参数仅供参考，随产品发展的需要会进行设计更改，更改后恕不另行通知。

● 可选配

○ 不可选配

技术参数 : TECHNICAL SPECIFICATIONS

经济型数控车床 (硬轨) CK61100C CK61125C CK61140C ECONOMICAL CNC LATHE (HARDENED GUIDE WAYS)



产品特点 : PRODUCT FEATURES

- ◆ 车床纵横向由伺服电机驱动，精密滚珠丝杠传动。
- ◆ 主轴通孔Φ130，主轴端部为短锥面定位，定心精度高，刚性好。
- ◆ 床头箱采用内循环强制润滑，发热量小，热变形小。
- ◆ 床身导轨经超音频淬火后精度，寿命长，精度高。
- ◆ Longitudinal and cross feeds are effected by servo motors driven by ball screws.
- ◆ Φ130mm spindle bore, short taper positioning spindle nose for high precision and rigidity.
- ◆ Centralized lubrication system in headstock for less heating and heat distortion.
- ◆ Supersonic frequency hardened guide ways ensure high precision and long service life.

项目 ITEMS	CK61100C	CK61125C	CK61140C	
加工 Machining	盘类最大切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	Φ1000mm	Φ1250mm	Φ1400mm
	轴类最大切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	Φ620mm	Φ815mm	Φ990mm
	床身宽度 Width of bed		755mm	
	最大工件长度 Max. workpiece length		1.5/2/3/4/5/6/8/10m	
	最大车削长度 Max. turning length		1.3/1.8/2.8/3.8/4.8/5.8/7.8/9.8m	
	两顶尖之间最大工件支撑重量 Max. weight between center		5000kg	
	主轴头形式 Spindle nose		A2-15	
	主轴通孔直径 Spindle bore		Φ130 mm	
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole		公制Metric Φ140 1:20	
	转速级数 Steps of spindle speed		手动24级 (24 steps)	
进给 Feed	转速范围 Range of spindle speed		2.5~250rpm	
	纵向快速移动速度 Rapid feed for Axis Z		8m/min	
	横向快速移动速度 Rapid feed for Axis X		5m/min	
	行程 Max. travel of Axis Z		1.55/2.05/3.05/4.05/5.05/6.05/8.05/10.05m	
行程 Travel	横向最大行程 Max. travel of Axis X	580mm	685mm	820mm
	刀架工位数 Tool post stations		4工位 (4-ways)	
	车刀刀杆截面尺寸 Tool cross section		40 × 40 mm	
尾架 Tailstock	尾架套筒外径 External diameter		Φ160mm	
	尾架套筒内孔锥度 Taper of tailstock sleeve		公制Metric Φ80	
	尾架套筒最大行程 Max. travel of tailstock sleeve		300mm	
	最小输入单位 Min. input		0.001mm	
其它 Other	主电机功率 Power of main motor		22KW	
	冷却泵电机功率 Power of cooling pump		370W	
	机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) Overall dimensions(L × W × H)	6100 × 2370 × 2230mm	6100 × 2370 × 2300mm	6100 × 2370 × 2300mm
	机床净重 Net weight	11500kg	12300kg	12700kg
	系统 CNC system	●	●	●
选配 Optional	刀架 Tool post	●	●	●
	卡盘 Chuck	○	○	○
	主轴 Spindle	○	○	○
	尾架 Tailstock	●	●	●
	中心架 Steady rest	●	●	●

注 : ● 可选配 ○ 不可选配

注：以上参数可以按客户的需求进行更改设计。

以上参数仅供参考，随产品发展的需要会进行设计更改，更改后恕不另行通知。

技术参数 : TECHNICAL SPECIFICATIONS

经济型数控车床 (硬轨) CK61100CE CK61125CE CK61140CE ECONOMICAL CNC LATHE (HARDENED GUIDE WAYS)



产品特点 : PRODUCT FEATURES

- ◆ 车床纵横向由伺服电机驱动，精密滚珠丝杠传动。
- ◆ 主轴通孔Φ130，主轴端部为短锥面定位，定心精度高，刚性好。
- ◆ 床头箱采用内循环强制润滑，发热量小，热变形小。
- ◆ 床身导轨经超音频淬火后精度，寿命长，精度高。
- ◆ Longitudinal and cross feeds are effected by servo motors driven by ball screws.
- ◆ Φ130mm spindle bore, short taper positioning spindle nose for high precision and rigidity.
- ◆ Centralized lubrication system in headstock for less heating and heat distortion.
- ◆ Supersonic frequency hardened guide ways ensure high precision and long service life.

项目 ITEMS	CK61100CE	CK61125CE	CK61140CE	
加工 Machining	盘类最大切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	Φ1000mm	Φ1250mm	Φ1400mm
	轴类最大切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	Φ620mm	Φ815mm	Φ990mm
	床身宽度 Width of bed		755mm	
	最大工件长度 Max. workpiece length		1.5/2/3/4/5/6/8/10m	
	最大车削长度 Max. turning length		1.3/1.8/2.8/3.8/4.8/5.8/7.8/9.8m	
	两顶尖之间最大工件支撑重量 Max. weight between centers		5000kg	
	主轴头形式 Spindle nose		A2-15	
	主轴通孔直径 Spindle bore		Φ130 mm	
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole		公制Metric Φ140 1:20	
	转速级数 Steps of spindle speed		手动2档 (档内无级) 2 steps (stepless in each)	
主轴 Principal axis	转速范围 Range of spindle speed		2.5~34 20~270rpm	
	纵向快速移动速度 Rapid feed for Axis Z		8m/min	
	横向快速移动速度 Rapid feed for Axis X		5m/min	
	行程范围 Travel range		1.55/2.05/3.05/4.05/5.05/6.05/8.05/10.05m	
进给 Feed	纵向最大行程 Max. travel of Axis Z	580mm	685mm	820mm
	横向最大行程 Max. travel of Axis X			
	刀架工位数 Tool post stations		4工位 (4-ways)	
刀架 Tool post	车刀刀杆截面尺寸 Tool cross section	40 × 40mm	50 × 50mm	
	尾架套筒外径 External diameter		Φ160mm	
	尾架套筒内孔锥度 Taper of tailstock sleeve		公制Metric Φ80	
尾架 Tailstock	尾架套筒最大行程 Max. travel of tailstock sleeve		300mm	
	最小输入单位 Min. input		0.001mm	
	主电机功率 Power of main motor		22KW (选配Optional 26KW)	
	冷却泵电机功率 Power of cooling pump		370W	
	卡盘规格 Chuck dia		Φ1000mm (四爪)	Φ1250mm (四爪)
	机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) Overall dimensions(L × W × H)	6100 × 2370 × 2230mm	6100 × 2370 × 2300mm	6200 × 2280 × 2130mm
	机床净重 Net weight	11500kg	12300kg	12700kg
其它 Other	系统 CNC system	●	●	●
	刀架 Tool post	●	●	●
	卡盘 Chuck	○	○	○
	主轴 Spindle	○	○	○
	尾架 Tailstock	●	●	●
	中心架 Steady rest	●	●	●

注：以上参数可以按客户的需求进行更改设计。

以上参数仅供参考，随产品发展的需要会进行设计更改，更改后恕不另行通知。

● 可选配 ○ 不可选配

技术参数 : TECHNICAL SPECIFICATIONS

经济型数控车床 (硬轨) CK61140 CK61160 ECONOMICAL CNC LATHE (HARDENED GUIDE WAYS)



产品特点 : PRODUCT FEATURES

- ◆ 车床纵横向由伺服电机驱动，精密滚珠丝杠传动。
- ◆ 主轴通孔Φ130，主轴端部为短锥面定位，定心精度高，刚性好。
- ◆ 床头箱采用内循环强制润滑，发热量小，热变形小。
- ◆ 床身导轨经超音频淬火后精度，寿命长，精度高。
- ◆ Longitudinal and cross feeds are effected by servo motors driven by ball screws.
- ◆ Φ130mm spindle bore, short taper positioning spindle nose for high precision and rigidity.
- ◆ Centralized lubrication system in headstock for less heating and heat distortion.
- ◆ Supersonic frequency hardened guide ways ensure high precision and long service life.

项目 ITEMS	CK61140	CK61160
加工 Machining	盘类最大切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	Φ1400mm
	轴类最大切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	Φ900mm
	床身宽度 Width of bed	970mm
	最大工件长度 Max. workpiece length	1.5/2/3/4/5/6/8/10m
	最大车削长度 Max. turning length	1.3/1.8//2.8/3.8/4.8/5.8/7.8/9.8m
	两顶尖之间最大工件支撑重量 Max. weight between center	6000kg
主轴 Principal axis	主轴头形式 Spindle nose	A2-15
	主轴通孔直径 Spindle bore	Φ130 mm
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole	公制Metric Φ140 1:20
	转速级数 Steps of spindle speed	手动24级 (24 steps)
	转速范围 Range of spindle speed	2.5~250r/min
	进给 Feed	
行程 Travel	纵向快速移动速度 Rapid feed for Axis Z	8m/min
	横向快速移动速度 Rapid feed for Axis X	5m/min
刀架 Tool post	纵向最大行程 Max. travel of Axis Z	1.5/2/3/4/5/6/8/10m
	横向最大行程 Max. travel of Axis X	820mm 900mm
尾架 Tailstock	刀架工位数 Tool post stations	4工位 (4-ways)
	车刀刀杆截面尺寸 Tool cross section	50 × 50mm
	尾架套筒外径 External diameter	Φ160mm
	尾架套筒内孔锥度 Taper of tailstock sleeve	公制Metric Φ80
	尾架套筒最大行程 Max. travel of tailstock sleeve	300mm
	最小输入单位 Min. input	0.001mm
其它 Other	主电机功率 Power of main motor	22KW
	冷却泵电机功率 Power of cooling pump	370W
	机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) Overall dimensions(L × W × H)	6200 × 2280 × 2130mm 6200 × 2280 × 2300mm
	机床净重 Net weight	12700kg 13500kg
选配 Optional	系统选配 CNC system	● ●
	刀架选配 Tool post	● ●
	卡盘选配 Chuck	○ ○
	主轴选配 Spindle	○ ○
	尾架选配 Tailstock	● ●
	中心架选配 Steady rest	● ●

注 : ● 可选配 ○ 不可选配

注：以上参数可以按客户的需求进行更改设计。

以上参数仅供参考，随产品发展的需要会进行设计更改，更改后恕不另行通知。

技术参数 : TECHNICAL SPECIFICATIONS

经济型数控车床 (硬轨) CK61140E CK61160E ECONOMICAL CNC LATHE (HARDENED GUIDE WAYS)



产品特点 : PRODUCT FEATURES

- ◆ 车床纵横向由伺服电机驱动，精密滚珠丝杠传动。
- ◆ 主轴通孔Φ130，主轴端部为短锥面定位，定心精度高，刚性好。
- ◆ 床头箱采用内循环强制润滑，发热量小，热变形小。
- ◆ 床身导轨经超音频淬火后精度，寿命长，精度高。
- ◆ Longitudinal and cross feeds are effected by servo motors driven by ball screws.
- ◆ Φ130mm spindle bore, short taper positioning spindle nose for high precision and rigidity.
- ◆ Centralized lubrication system in headstock for less heating and heat distortion.
- ◆ Supersonic frequency hardened guide ways ensure high precision and long service life.

项目 ITEMS	CK61140E	CK61160E	
加工 Machining	盘类最大切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	Φ1400mm	Φ1600mm
	轴类最大切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	Φ1000mm	Φ1190mm
	床身宽度 Width of bed	970mm	
	最大工件长度 Max. workpiece length	1.5/2/3/4/5/6/8/10m	
	最大车削长度 Max. turning length	1.3/1.8//2.8/3.8/4.8/5.8/7.8/9.8m	
主轴 Principal axis	主轴头形式 Spindle nose	A ₂ -15	
	主轴通孔直径 Spindle bore	Φ130 mm	
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole	公制Metric Φ140 1:20	
	转速级数 Steps of spindle speed	2档 ranges (档内无级 stepless in each)	
	转速范围 Range of spindle speed	2.5~270r/min	
进给 Feed	纵向快速移动速度 Rapid feed for Axis Z	8m/min	
	横向快速移动速度 Rapid feed for Axis X	5m/min	
行程 Travel	纵向最大行程 Max. travel of Axis Z	1.5/2/3/4/5/6/8/10m	
	横向最大行程 Max. travel of Axis X	820mm	900mm
刀架 Tool post	刀架工位数 Tool post stations	4 stations	
	车刀刀杆截面尺寸 Tool cross section	50 × 50mm	
尾架 Tailstock	尾架套筒外径 External diameter	Φ160mm	
	尾架套筒内孔锥度 Taper of tailstock sleeve	公制Metric Φ80	
	尾架套筒最大行程 Max. travel of tailstock sleeve	300mm	
其它 Other	最小输入单位 Min. input	0.001mm	
	主电机功率 Power of main motor	22KW	
	冷却泵电机功率 Power of cooling pump	370W	
	卡盘规格 Chuck dia	Φ1250 (四爪4-Jaw)	Φ1400mm (四爪4-Jaw)
选配 Optional	机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) Overall dimensions(L × W × H)	6200 × 2280 × 2130mm	6200 × 2280 × 2300mm
	机床净重 Net weight	12700kg	13500kg
	系统选配 CNC system	●	●
	刀架选配 Tool post	●	●
	卡盘选配 Chuck	○	○
注 ● 可选配 ○ 不可选配	主轴选配 Spindle	○	○
	尾架选配 Tailstock	●	●
	中心架选配 Steady rest	●	●

注：以上参数可以按客户的需求进行更改设计。

以上参数仅供参考，随产品发展的需要会进行设计更改，更改后恕不另行通知。

经济型数控车床（硬轨） CK64160 CK64160E

ECONOMICAL CNC LATHE (HARDENED GUIDE WAYS)



技术参数 : TECHNICAL SPECIFICATIONS

	项目 ITEMS	CK64160	CK64160E
加工 Machining	盘类最大切削直径 Max. cutting dia. for disc parts	Φ1600mm	
	轴类最大切削直径 Max. cutting dia. for axle parts	Φ1000mm	
	床身宽度 Width of bed	1100mm	
	最大工件长度 Max. workpiece length	500mm	
主轴 Principle axes	主轴头形式 Spindle nose	A2-15	
	主轴通孔直径 Spindle bore	Φ130 mm	
	主轴孔锥度 Taper of spindle hole	公制Metric Φ140 1:20	
	转速级数 Steps of spindle speed	手动24级 (24 steps)	手动2档, 档内无级 2 steps (stepless in each)
进给 Feed	转速范围 Range of spindle speed	2.5~250rpm	2.5~34、20~270 rpm
	纵向快速移动速度 Rapid feed for Axis Z	6m/min	
	横向快速移动速度 Rapid feed for Axis X	12m/min	
	纵向最大行程 Max. travel of Axis Z	500 mm	
行程 Travel	横向最大行程 Max. travel of Axis X	900mm	
	刀架工位数 Tool post stations	4 stations	
	主轴中心到装刀面距离 Distance from the Main Shaft Center to the Cutter Installation Surface	50mm	
	最小输入单位 Min. input	0.001mm	
其它 Other	主电机功率 Power of main motor	22KW	22KW (选配Optional 26KW)
	冷却泵电机功率 Power of cooling pump	250W	
	机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) Overall dimensions(L × W × H)	3500 × 2600 × 2100mm	
	机床净重 Net weight	11000kg	
选配 Optional	系统选配 CNC system	●	●
	刀架选配 Tool post	●	●
	卡盘选配 Chuck	○	○
	主轴选配 Spindle	○	○
	尾架选配 Tailstock	○	○
	中心架选配 Steady rest	○	○

注：以上参数可以按客户的需求进行更改设计。

以上参数仅供参考，随产品发展的需要会进行设计更改，更改后恕不另行通知。

注：
● 可选配

○ 不可选配